

# ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТЕНД СЕРИИ ЮНИТ МОДЕЛИ Ю-200



**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

## 1. Технические характеристики.

Макс. диаметр колеса	39" (990 мм)
Макс. ширина колеса	13" (330 мм)
Размеры обода:	
- наружный зажим	10" ~ 18"
- внутренний зажим	12" ~ 22"
Макс. раствор лопаты отжима покрышки	13" (330 мм)
Рабочее давление воздуха	8-12 бар
Усилие зажима обода	2500 кгс
Макс. момент вращения монтажного стола	1078 Н*м (110 Кгм)
Уровень шума	< 70 дБ
Габаритные размеры	970x765x940 мм
Вес при транспортировке	204 кг
Вес НЕТТО	186 кг
Мощность:	
- 3 фазы	1,1 кВт
- 1 фаза	0,75 кВт

## 2. Инструкция по технике безопасности.

В данном руководстве вы найдете информацию по технике безопасности, сборке, работе, техобслуживании устройства, а также список запчастей и схемы установки. Изготовитель не несет ответственности за поломки устройства и телесные повреждения, вызванные несоблюдением содержащихся здесь инструкций, и аннулирует гарантийные обязательства.

1) Содержите рабочее место сухим и чистым. Захламленность, сырость или присутствие воды на рабочем месте могут привести к увечьям.

2) Не допускайте детей к устройству.

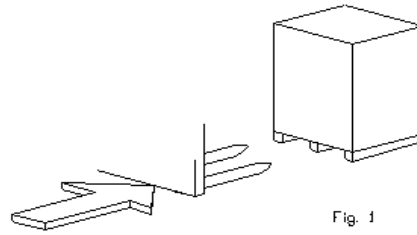
3) Если вы не пользуетесь устройством, его и инструменты следует хранить в сухом месте. При длительном хранении в нерабочем состоянии его следует отключить от источника питания.

- 4) Не работайте в слишком свободной одежде, так как ее могут зажевать вращающиеся элементы. По этой же причине не носите цепочки и т.д., а также покрывайте чем-либо длинные волосы.
- 5) Не теряйте бдительности. Следите за своими действиями. Руководствуйтесь здравым смыслом. К аппарату лучше не подходить, если вы устали или выпили.
- 6) Перед началом работы проверьте работоспособность аппарата и наличие поврежденных деталей. Последние необходимо заменить или отремонтировать.
- 7) При техобслуживании замену деталей производить только аналогичными запчастями. Детали и аксессуары, допущенные к использованию, вы можете приобрести у дистрибьютора.
- 8) Регулярно производите очистку аппарата и содержите его в сухих условиях.
- 9) Техобслуживание должно производиться квалифицированным персоналом.
- 10) Используйте аппарат только по назначению.

## **2. Особые меры предосторожности.**

- 1) Перед проведением техобслуживания или ремонтных работ отключите электропитание, отсоедините машину от источника подачи воздуха. Несколько раз нажмите педаль отжима крышки, чтобы стравить из машины весь сжатый воздух.
- 2) Используйте чистый сухой сжатый воздух при давлении 8 бар (110 PSI). Не превышайте указанного значения.
- 3) Во избежание преждевременного износа пневмоагрегатов применяйте лубрикатор (автоматический маслораспылитель).
- 4) Давление в шине должно быть не выше и не ниже рекомендованного изготовителем.
- 5) Старые шины следует утилизировать в соответствии с местным законодательством.
- 6) Во избежание травм и поломок аппарата следите за тем, чтобы обод шины был прочно зажат кулачками.
- 7) Во время зажима ни в коем случае не помещайте руки между ободом колеса и кулачками.

#### 4. Распаковка и установка.

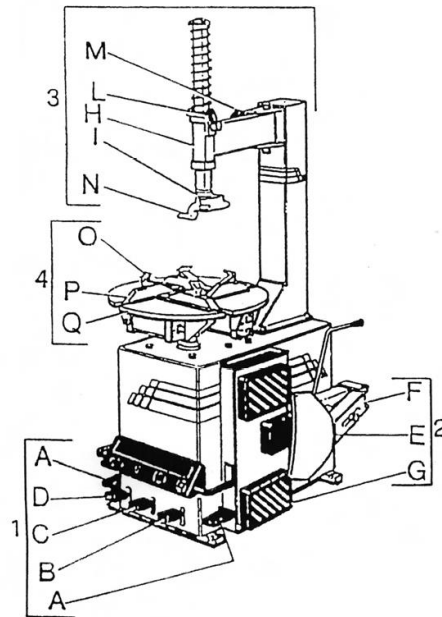


**Рис.1**

4-1. Аппарат следует транспортировать при помощи погрузчика с вилочным захватом, при этом вилы должны быть расположены, как показано на рис.1

4-2. Распаковав аппарат, убедитесь в наличии всех деталей, которые перечислены в перечне запчастей. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с изготовителем или дилером.

4-3. Описание станда.



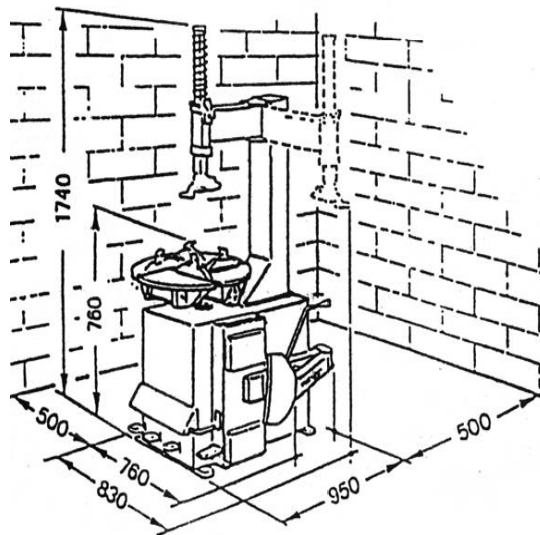
**Рис.2**

А Педаль вращения стола  
 В Педаль отжима крышки  
 С Педаль зажима кулачков  
 D Педаль разжима кулачков  
 F Рычаг отжима  
 E Лопата отжима  
 G Буфер  
 M Поворотный кулак

L Блокировка  
 Н Стрела  
 I Штанга  
 N Монтажная головка  
 O Кулачек  
 P Монтажный стол  
 Q Центрирующий механизм

#### 4-4. Требования к рабочему месту.

Для установки стенда требуется пространство 1400 (ширина) x 1685 (глубина). От него до стены должно быть мин. 500 мм. Стенд следует устанавливать на твердом, горизонтальном и неповрежденном полу. Просверлите в полу четыре отверстия напротив отверстий в основании аппарата. Их глубина должна быть 80 мм, а диаметр 10 мм. Затем вставьте в них анкера и затяните ключом.



**Рис.3**

#### 4-5. Последовательность сборки.

- 1) Временно снимите 4 монтажных болта, гайки и шайбы, расположенные сверху/сзади корпуса.
- 2) Вместе с ассистентом установите стойку на корпус и совместите 4 отверстия, из которых были вынуты болты, гайки и шайбы.
- 3) Туго затяните вышеупомянутые болты и гайки, тем самым фиксируя стойку.

#### 4-6. Подсоединение пневматики.

- 1) Нажмите педаль зажима кулачков до упора, чтобы быть уверенным, что кулачки неожиданно не разойдутся.
- 2) Подсоедините воздушный шланг к аппарату в нижней части стойки, которая имеет вид бака.
- 3) Подсоедините пистолет для накачки шин, если он есть, к разъему.
- 4) Подсоедините стенд к воздушной магистрали (рабочее давление предполагается равным 8 бар) при помощи разъема,

который находится на влагоотделителе, расположенном в правой части аппарата.

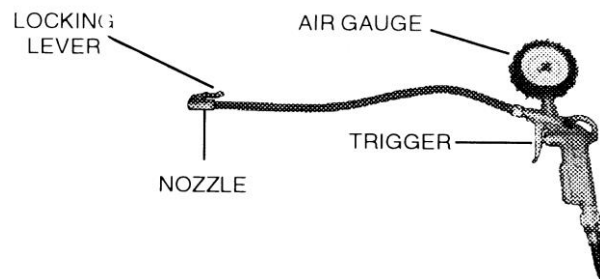
#### *4-7. Подключение электрической схемы.*

- 1) Убедитесь, что напряжение, указанное на табличке на аппарате, совпадает с входным напряжением.
- 2) Система должна обязательно иметь хорошую цепь заземления.
- 3) Аппарат должен быть подключен к автомату защиты сети на 30мА.

### **5. Работа на станке.**

#### *5-1. Чтобы провести предварительные рабочие тесты*

- 1) Подключите стенд к источникам электропитания и подачи воздуха и подождите какое-то время, чтобы давление сжатого воздуха достигло значения 8 бар (110 PSI)
- 2) Нажмите педаль вращения стола (рис.2). Монтажный стол должен вращаться по часовой стрелке. Поднимите педаль. Стол должен вращаться против часовой стрелки.
- 3) Нажмите педаль отжима крышки (рис.2) до срабатывания лопаты отжима. При отпускании педали она должна вернуться в исходное положение.
- 4) Нажмите педаль зажима кулачков (рис.2) для разведения кулачков. При повторном нажатии на педаль кулачки сходятся.



**Рис.4**

- 5) Нажмите на спусковой крючок на пистолете накачки для выпуска воздуха из наконечника (рис.4).

#### *5-2. Разбортирование колеса.*

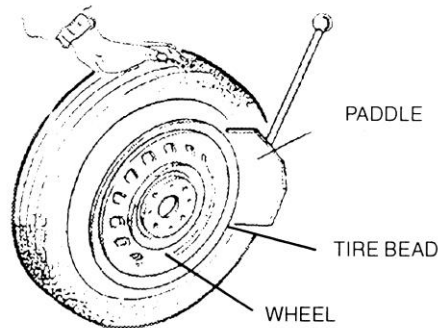
- 1) Внимание: Перед выполнением данного этапа полностью спустите воздух из шины и уберите с колеса балансировочные грузы.
- 2) Полностью сведите кулачки на монтажном столе.

3) Отведите лопату отжима покрышки наружу вручную. Установите колесо напротив резинового буфера. Подведите лопату к покрышке на расстоянии 10 мм от края обода (см. рис. 5).

4) Нажмите педаль отжима до упора, для приведения в действие лопаты. Отпустите педаль, когда лопата переместиться до конца своего хода или когда покрышка сместиться во внутреннее углубление обода.

5) Немного поверните шину и повторите процедуру по всей окружности обода, пока покрышка не отойдет полностью от обода.

6) Прodelайте то же самое с другой стороны колеса.



**Рис.5**

### *5-3. Снятие шины с колеса.*

1) **Внимание:** перед выполнением этой операции полностью спустите воздух из шины и уберите с колеса балансировочные грузы.

2) Во избежание повреждения шины и для облегчения процесса намажьте по всей поверхности закраины покрышки смазку.

3) Установите колесо на монтажный стол (рис.2).

4) Чтобы закрепить колесо на столе, прodelайте следующее (в зависимости от размера колеса):

#### Обод от 10" до 18":

Поместите четыре кулачка (рис.2) в положение, отмеченное маркировкой на столике, выжимая до половины вниз педаль зажима (рис.2).

Установите колесо на кулачки и, прижимая обод колеса, выжмите педаль захвата до упора.

Убедитесь, что колесо прочно удерживается кулачками.

#### Обод от 12" до 20":

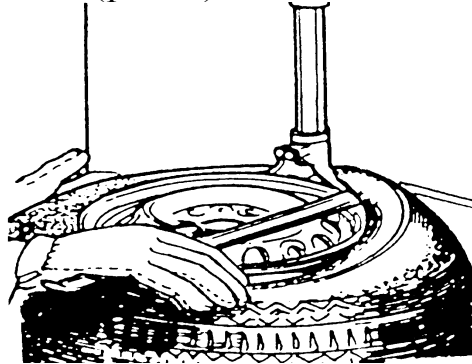
Полностью сведите кулачки.

Установите колесо на кулачки и нажмите педаль захвата так, чтобы кулачки разошлись. При этом колесо зафиксировано.

Убедитесь, что кулачки прочно удерживают колесо.

5) Опустите штангу (рис.2), пока монтажная головка (рис.2) не окажется рядом с ободом над колесом. При помощи блокировки зафиксируйте положение штанги.

6) Вставьте монтажную лопатку между закраиной покрышки и носиком монтажной головки (рис.6).



*Рис.6*

7) Поднимите закраину покрышки на носик монтажной головки. Для этого вставьте монтажную лопатку между закраиной шины и носиком монтажной головки, затем приподнимите педаль вращения стола (рис.2).

8) Замечание. Чтобы не повредить камеру (если она есть), рекомендуется выполнять эту операцию так, чтобы при этом сосок камеры располагался не ближе 1" справа от головки.

9) Удерживая монтажную лопатку (рис.2) в нужном положении, вращайте стол по часовой стрелке, полностью выжав педаль вращения стола. Продолжайте, пока шина полностью не отделится от обода.

10) Выньте камеру (если есть) и повторите указанные действия с другой стороны колеса.

#### *5-4. Чтобы установить шину на обод*

1) Перед началом уберите балансировочные грузы с колеса.  
2) Обильно смажьте закраину покрышки по всей окружности густой смазкой, чтобы не повредить шину и облегчить монтаж.

3) Зафиксируйте обод колеса при помощи внутренних частей кулачков (рис.2).

4) Замечание: если вы работаете с ободами одного и того же размера, нет необходимости постоянно фиксировать и освобождать штангу. Вместо этого сдвиньте в сторону плечо (рис.2) с зафиксированной штангой (рис.2).

5) Установите шину так, чтобы её закраина прошла ниже носика головки и выше края (хвоста) ее задней части (рис.7). Противоположную сторону закраины вдавите в углубление обода.



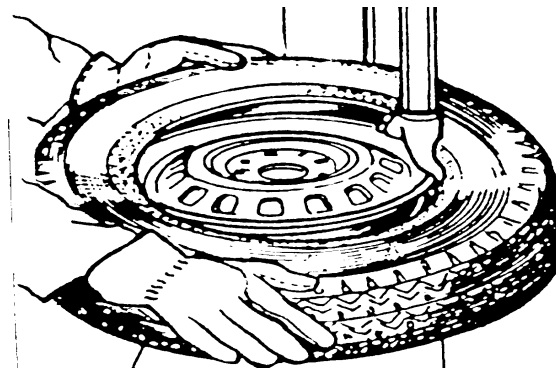


Рис.7

- 4) Удерживайте руками закраину шины прижатой к ручью обода. Затем нажмите педаль вращения стола, чтобы обод и шина повернулись на полный оборот.
- 5) Вставьте камеру (если она есть).
- 6) Повторите указанные действия с другой закраиной шины не меняя захвата обода.

#### 5-5. Накачивание шины.

1) **Внимание.** Лопнувшая шина может привести к серьезным телесным повреждениям или даже смерти оператора и рядом стоящего человека. Убедитесь, что обод колеса и шина имеют одинаковый размер. Проверьте состояние шины. Убедитесь в отсутствии повреждений. Держите руки и другие члены подальше от шины. Надувайте шину короткими струями и периодически проверяйте давление. Никогда не надувайте шину до давления, выходящего за пределы, рекомендуемые производителем.

2) Чтобы накачать шину, вставьте наконечник пистолета для накачки (см. рис.4) в сосок шины при положении запирающего рычажка «UP» («вверху»). Убедитесь, что сопло плотно обхватывает сосок.

3) Переведите рычажок в нижнее положение.

4) Воздух нужно накачивать короткими струями и постоянно проверять давление. Когда будет достигнуто требуемое давление, отсоедините наконечник от соска и завинтите на сосок колпачок.

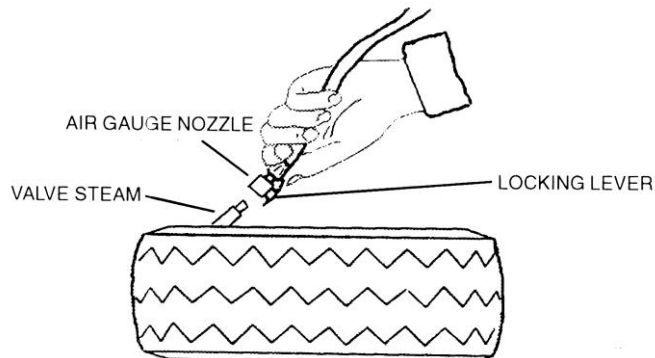


Рис.8

**Замечание**

1) Невыполнение инструкций может привести к увечьям или смерти оператора. Никогда не превышайте давление 3.5 бар (50 psi), сажаете ли вы закраину на хамп или накачиваете шину.

2) Если для накачивания требуется большее давление, снимите колесо со стенда и продолжайте его накачивать только внутри специальной защитной клетки (которую можно приобрести).

3) К работе на стенде допускается только специально обученный персонал.

## **6. Техническое обслуживание.**

1) Внимание: Всегда отсоединяйте стенд от насоса. Несколько раз нажмите педаль отжима крышки, чтобы удалить весь воздух из машины. Также отключите аппарат от электрической сети.

2) Всякий раз перед началом работы проверяйте общее состояние стенда: нет ли ослабленных винтов, поломанных деталей. Правильно ли лежат ремни, соединяющие движущие части, нет ли повреждений на электрических проводах и шлангах – словом, все, что может повлиять на безопасность. При появлении странных шумов или вибраций немедленно отключите аппарат от насоса и от сети. Не используйте его до тех пор, пока неисправность не будет устранена.

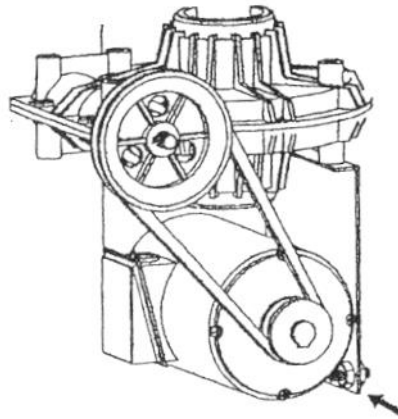
3) Минимум раз в неделю промывайте монтажный стол очистителем или негорючим растворителем. Смазывайте направляющие кулачков.

4) Минимум 1 раз в месяц проверяйте уровень масла в масляном бачке. При необходимости долейте масло SAE30. Убедитесь также, что после 3-4 нажатий на педаль отжима крышки в бачок поступает 1 капля масла. При необходимости отрегулируйте при помощи регулировочного винта поток масла.

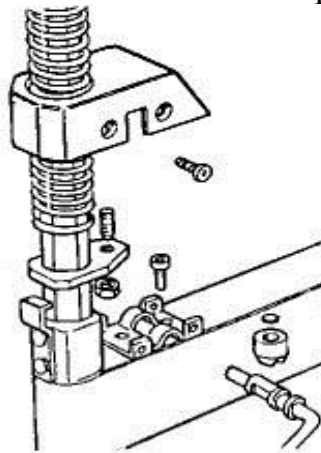
5) Через 20 дней после начала эксплуатации подтяните крепежные винты кулачков и винты на салазках монтажного стола.

Каждые 40 дней проверяйте и подтягивайте эти винты (см пункт 5)

6) При отключенном электропитании проверьте, натянут ли ремень. Для этого снимите боковую крышку, расположенную с левой стороны корпуса, и отрегулируйте натяжение ремня при помощи винта на опоре электродвигателя.



7). Если блокировка не фиксирует ось, либо насадка не поднимается хотя бы на 1/8" над ободом колеса, что необходимо для работы, отрегулируйте гайки как показано на рис.10



*рис.10*

8) Для очистки или замены центрального обратного клапана снимите крышку с левой стороны аппарата.

9) Отсоедините воздушные шланги, подходящие к клапану.

10) Поток сжатого воздуха прочистите клапан. При необходимости замените его.

11) Для очистки или замены клапана отжима покрывки повторите шаги 8, 9, 10 (см. рис.11).

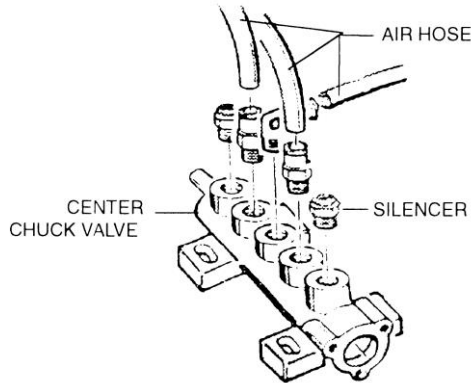


рис.11)

### 7. Устранение неисправностей.

1) Поворотный стол не вращается.

Причина:

- a) не вставлена в розетку вилка S или отсутствует напряжение в сети.
- b) неисправность электромотора.
- c) сломана педаль вращения стола.
- d) ослаблен или порван ремень.

Способ устранения:

- a) понятно
- b) проверьте в моторе проводку и контакты
- c) проверьте и отремонтируйте весь узел включения вращения стола.
- d) подтяните или замените ремень.

2) Стол застопоривается при снятии/установке шины.

Ослаблен ремень

Подтянуть.

3) Медленно расходятся/сходятся кулачки.

Засорился демпфер.

Очистить или заменить.

4) Кулачки не фиксируют колесо как следует.

Причины.

- a) Износились кулачки
- b) Дефект уплотнений подстольных цилиндров.

Устранение

- a) Заменить кулачки
- b) Заменить уплотнения в цилиндре.

5) Монтажная головка касается обода колеса во время (де)монтажа.

Причины

- a) Сломана или неправильно отрегулирована салазка замка.
- b) Ослаблен винт салазки.

### Устранение

- a) Заменить или отрегулировать салазку
- b) Затянуть винт
- б) Педаль отжима покрышки или педаль зажима диска застревают.

Лопнула возвратная пружина педали.

Заменить пружину.

- 7) Разбортирование/отжим закраины шины проходит с трудом.
  - a) Засорился демпфер => очистить или заменить
  - b) Повреждено уплотнение в клапане => заменить кольцо
  - с) Повреждена V-образная манжета или кольцо поршня цилиндра=> заменить.
  - е) Предупреждение: капитальное техобслуживание и ремонт должны выполнять опытные специалисты. Ремонт или замену сломанных или изношенных деталей следует производить не откладывая. Для замены используйте только идентичные запчасти.

**ВНИМАНИЕ!** Далее приведены детализировка и коды для заказа запасных частей.

## 11 СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

<b>SPARE PARTS LIST</b>
-------------------------

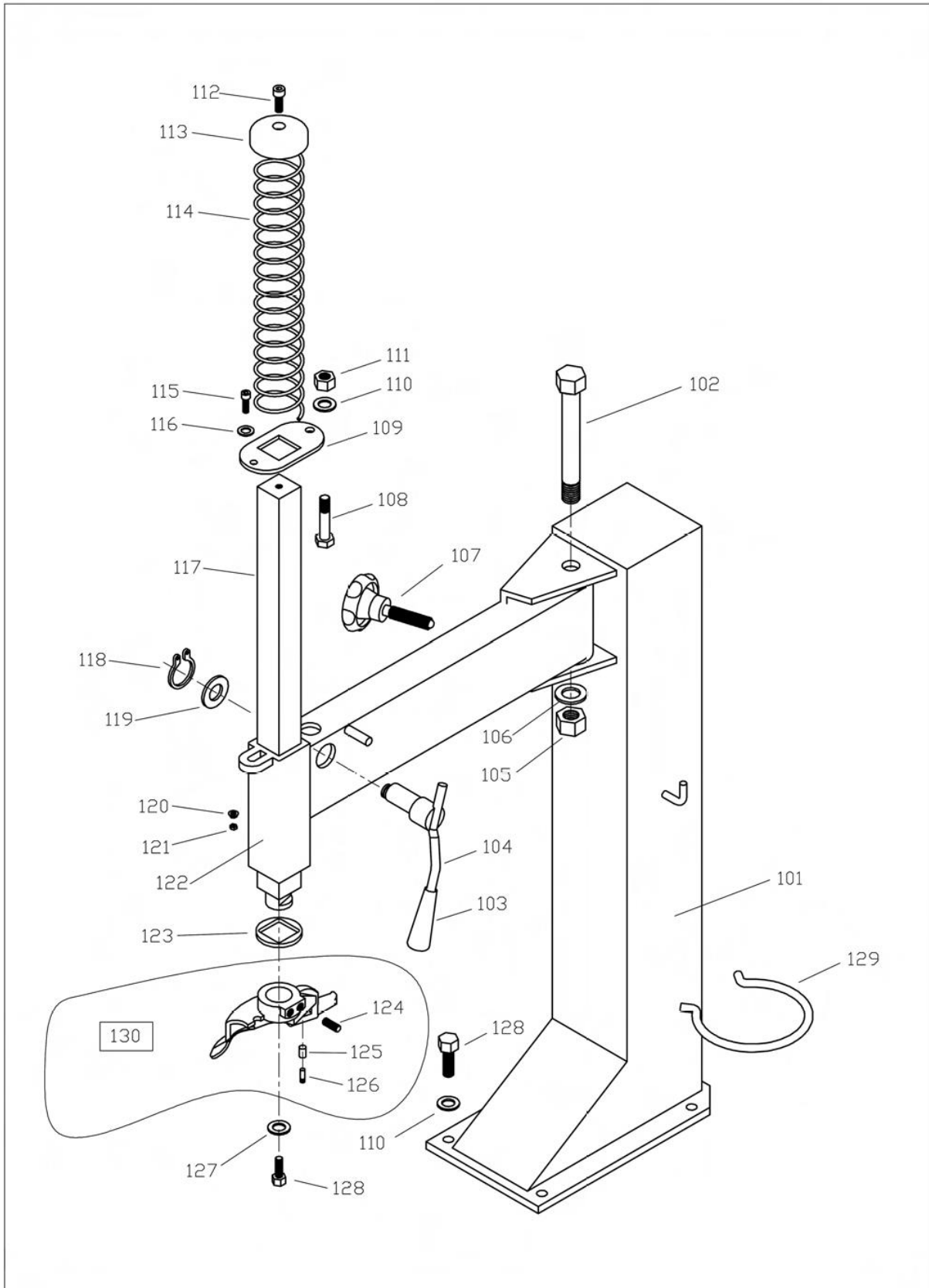
No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
<b>Parts of Column &amp; Swing Arm &amp; Vertical Arm</b>					
101	Vertical Column	1	116	Washer $\Phi$ 8x16x1	1
102	Screw M20x155	1	117	Vertical Rod	1
103	Locking Block Handle Cover	1	118	Retainer Ring $\Phi$ 16	1
104	Locking Block Handle	1	119	Washer $\Phi$ 16x30x2	1
105	Nut M20	1	120	Nut M8	1
106	Washer $\Phi$ 20x35x3	2	121	Nut M8	1
107	Adjust Handle	1	122	horizontal Arm	1
108	Screw M10x55	1	123	Plastic Washer	1
109	Locking Plate	1	124	Screw M10x16	2
110	Washer $\Phi$ 10x20x2	5	125	Pulley	1
111	Nut M10	1	126	Screw	1
112	Screw M8x20	1	127	Washer	1
113	Knob	1	128	Screw M10x25	5
114	Spring	1	129	Support Ring	1
115	Screw M8x40	1	130	Complete Mounting Head	1
<b>Parts of Turning Table Assembly</b>					
201	Turn Table	1	220	Washer $\Phi$ 8x16x1	4
202	Screw M16x40	1	221	Pin Shaft	2
203	Long Slide	2	222	Pin	4
204	Nut M16x1.5	2	223	Cylinder Support	2
205	Washer $\Phi$ 16x30x10	2	224	Screw M8x20	4
206	Jaw	4	225	Nut M5	16
207	Short Slide	2	226	Cylinder Front Cover	2
208	Turn Plate	1	227	Screw	8
209	Connecting Rod	4	228	Clamping Cylinder	2
210	Spacer Bush	4	229	Cylinder Rear Cover	2
211	Washer $\Phi$ 10x20x2	4	230	L-union	4
212	Screw M10x90	4	231	O-seal $\Phi$ 68.3x3.5	4
213	Washer $\Phi$ 70x80x3	1	232	Nut M12	2
214	Retainer Ring $\Phi$ 70	1	233	Piston	2
215	Screw M8x25	4	234	Front Cover Washer	2
216	Control Plate	1	235	V- Seal $\Phi$ 20x36x8	2
217	Alm Spacer Ring	1	236	Piston Rod	2
218	Nut M8	4	237	Complete Clamping Cylinder	2
219	Nut M8	4			
<b>Parts of Gearbox Assembly</b>					
301	Rotating Valve Core	1	318	Bearing 6208	1
302	T-union	2	319	Bottom Cover	1
303	O-seal $\Phi$ 59.5x3.1	3	320	Self-locking Nut M8	5
304	Rotating Valve Casing	1	321	Oil Seal Cover	1
305	Union	2	322	O-seal 35x3.1	1
306	Complete Rotating Valve	1	323	Bearing 7205	2
307	Oil Ruler	1	324	Worm Screw	1
308	Oil Ruler Casing	1	325	Key 6x25	1
309	Screw M8x30	5	326	Seal 25x37x5	1
310	Upper Cover	1	327	Key 12x8x50	1
311	Bearing 6010	1	328	Screw M6x12	1
312	Gearbox Shaft	1	329	Key 12x8x40	1

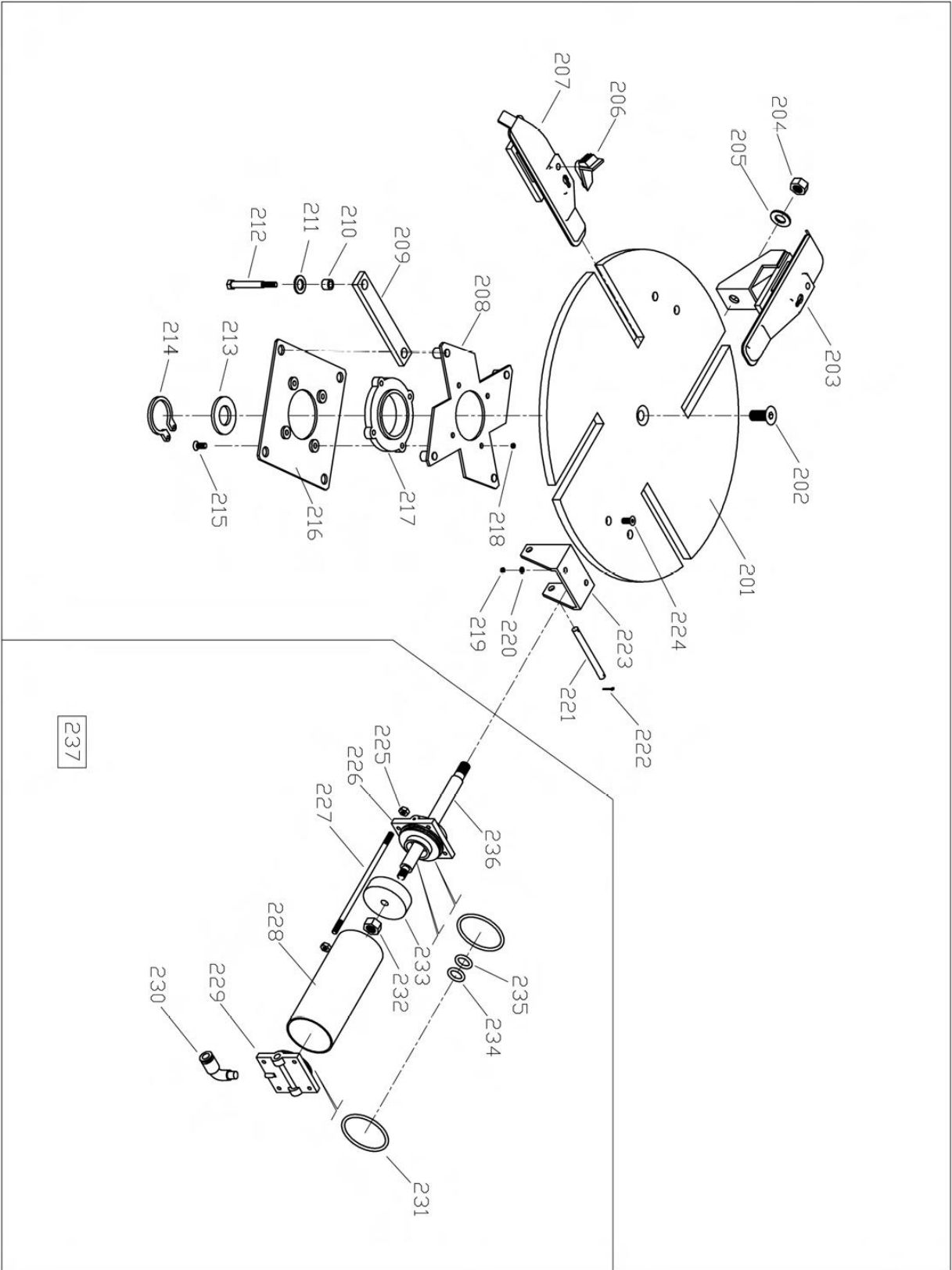
313	Screw M8x20	1		330	Pin $\Phi$ 8x16	1
314	Washer $\Phi$ 8	1		331	Washer $\Phi$ 10x30x2	6
315	Flat Washer $\Phi$ 8x28x3	1		332	Screw M10x160	6
316	Pulley	1		333	Complete Gearbox	1
317	Worm Gear	1				
<b>Parts of Motor Assembly</b>						
401	Motor	1		408	Washer $\Phi$ 10x20x2	3
402	Motor Pulley	1		409	Nut M10	4
403	Screw M6x10	2		410	Washer	4
404	Belt	1		411	Washer $\Phi$ 8	4
405	Motor Support	1		412	Nut M8	4
406	Screw M8x35	4		413	Capacitor	1
407	Washer $\Phi$ 8x22x2	8				
<b>Parts of Body Assembly</b>						
501	Frame	1		521	U-support	1
502	Front Cover	1		522	Short Pedal	3
503	Left Cover	1		523	L-support	1
504	Screw M6x12	4		524	Washer $\Phi$ 6x16x2	2
505	Washer $\Phi$ 6	4		525	Pin	2
506	Washer $\Phi$ 6x12x2	4		526	Silencer	4
507	Five-way Valve	2		527	Union	2
508	Rubber Washer	4		528	3-way Union	1
509	Spacer	10		529	Spring	1
510	O-seal $\Phi$ 7.9x4	8		530	Switch	1
511	Cover	2		531	Switch Cover	1
512	Complete Five-way Valve	2		532	Nut M5	2
513	Screw M6x12	4		533	Rod casing	2
514	Rod	2		534	Long Pedal	2
515	Nut M8	2		535	Screw M5x12	2
516	Adjust rod	2		536	Complete switch	1
517	Pin $\Phi$ 4x20	2		537	Screw M8x20	6
518	Bar	2		538	Washer $\Phi$ 8x22x2	6
519	Nut M10	2		539	Rubber Buffer-1	2
520	Washer $\Phi$ 10x20x2	2		540	Rubber Buffer-2	1
<b>Parts of Bead Breaker Cylinder &amp; Breaker Arm Assembly</b>						
601	Bead Breaker Cylinder	1		616	Complete Bead Breaker Cylinder	1
602	L-union	1		617	Retainer Ring $\Phi$ 16	2
603	Screw M6x20	12		618	Pin $\Phi$ 16	1
604	V-seal $\Phi$ 170x185x11	2		619	Washer $\Phi$ 16x28x1.5	2
605	Piston	1		620	Rod Casing	1
606	O-seal $\Phi$ 20x2.4	1		621	Retainer Ring	1
607	Piston Rod	1		622	Breaker Arm	1
608	O-seal $\Phi$ 185x5.7	1		623	Nut M16x1.5	1
609	Lid	1		624	Shovel	1
610	Nut M6	12		625	Washer $\Phi$ 12x23x2	2
611	L-union	1		626	Screw M12x90	1
612	Screw M14x30	2		627	Nut M12	1
613	V-seal $\Phi$ 20x30x7	1		628	Washer $\Phi$ 10x38x3	1
614	Washer $\Phi$ 23x29x1	1		629	Screw M10x15	1
615	Retainer Ring $\Phi$ 30	1				



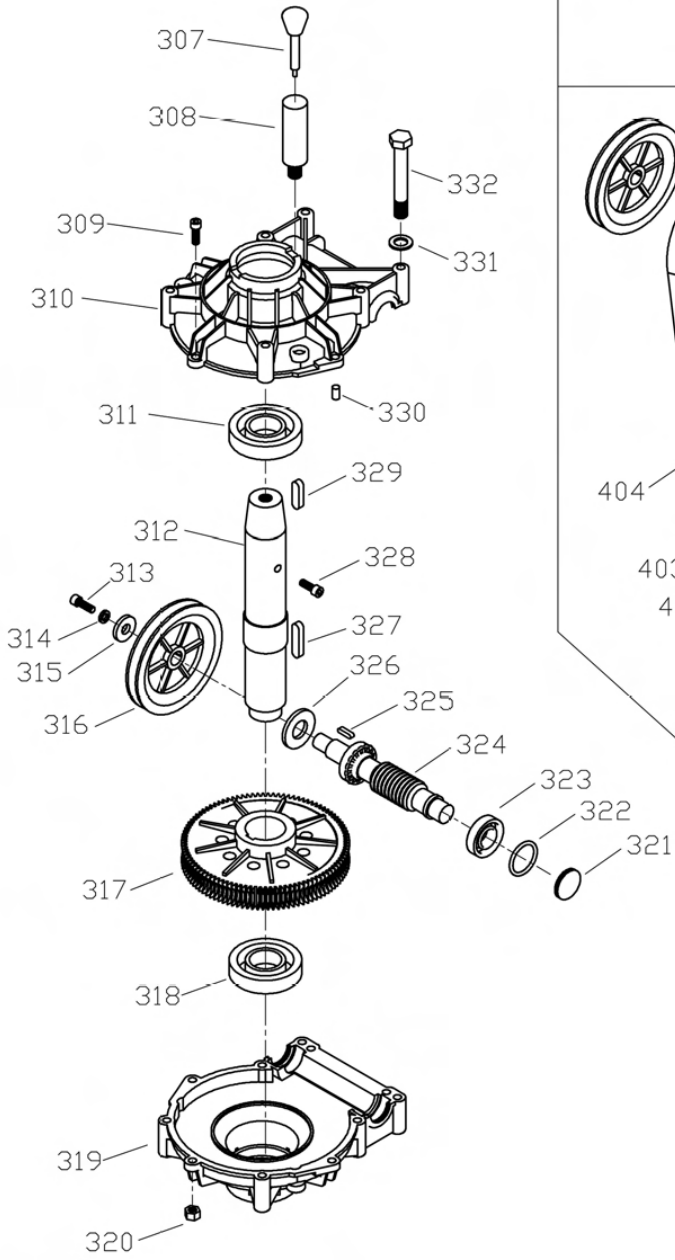
Simple help arm (OPTIONAL)					
F701	Screw M10X40	4	F717	Support	2
F702	Washer $\Phi$ 10	4	F718	Union IPL6-01	4
F703	Valve Cover	1	F719	Self-locking nut M8	8
F704	Risefall control valve	1	F720	Connecting plate	1
F705	Screw M16x30	1	F721	Cover for cylinder	2
F706	Main arm	1	F722	Screw M8x195	4
F707	Secondary arm	1	F723	Y-Seal 90X75X8.5	2
F708	Washer 10X38X3	1	F724	Y-Seal 90X75X8.5	2
F709	Screw M10X16	1	F725	Piston $\Phi$ 90	1
F710	Adjust Handle	1	F726	Piston Rod	1
F711	Screw M8x20	6	F727	Cover for cylinder	2
F712	Tyre pressing head	1	F728	Connecting plate	1
F713	Cover	1	F729	Self-locking nut M8	8
F714	Locking Block	1	F730	Union IPL6-01	4
F715	Fixing Plate	1	F731	Complete cylinder	1
F716	Screw M8x25	4	F732	Pin for main arm	1

## EXPLODED TYRE CHANGER DRAWINGS

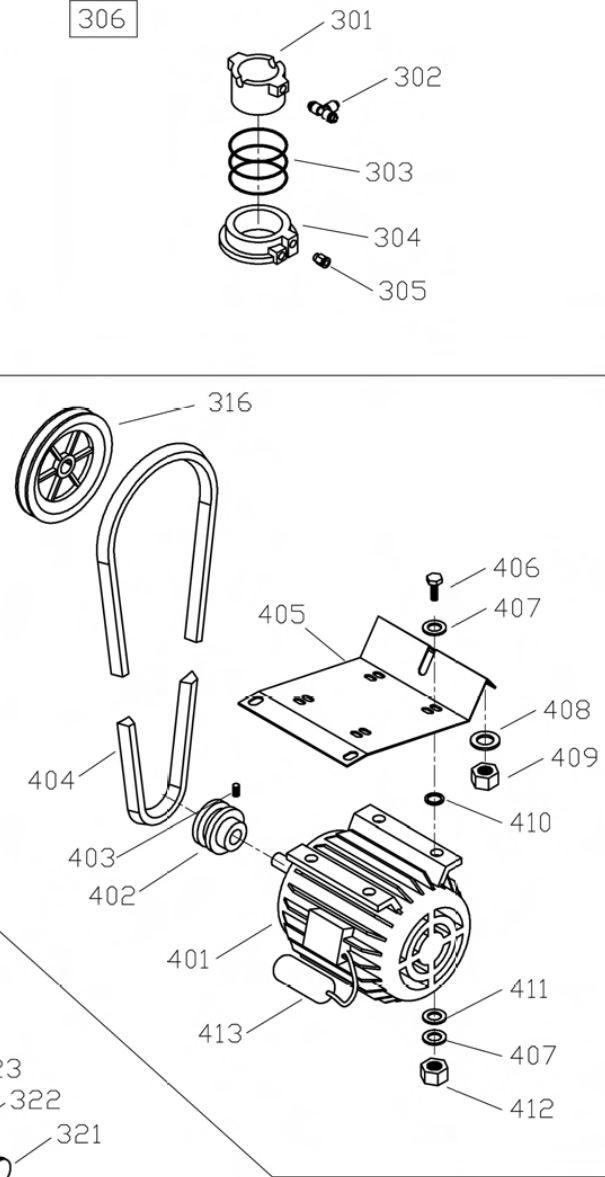


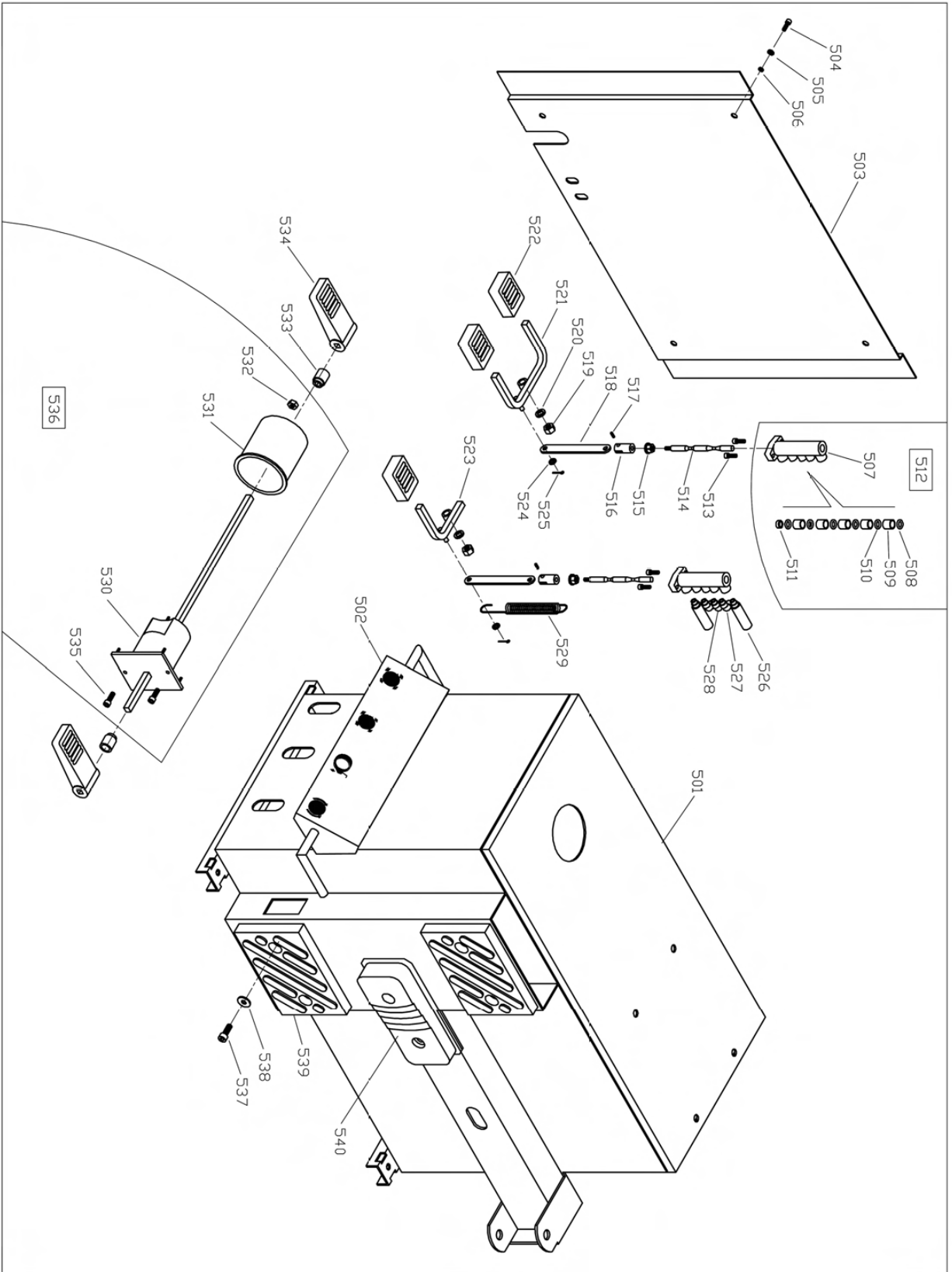


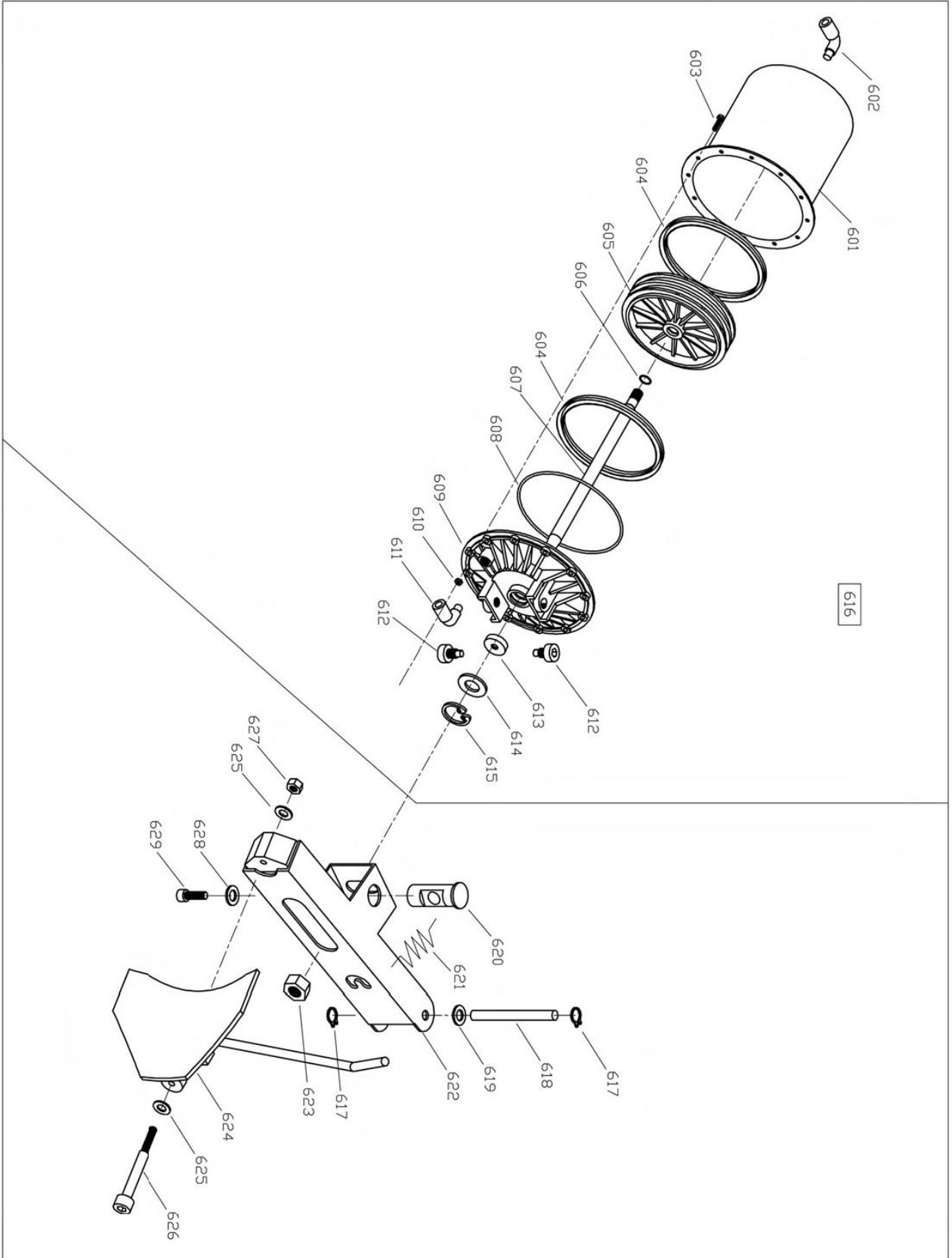
333



306







# OPTIONAL

